

WIRELOCK®

ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

⚠ ADVERTENCIA

- El uso incorrecto de WIRELOCK® puede provocar terminaciones inseguras que pueden causar lesiones serias, la muerte o daños a la propiedad.
- No use WIRELOCK® con cable de acero inoxidable en aplicaciones donde haya agua salada.
- Use sólo alambre con recocido blando para los amarres.
- No use ningún otro tipo de alambre (cobre, bronce, inoxidable, etc.) para los amarres.
- Nunca use un ensamble hasta que el WIRELOCK® esté endurecido y curado.
- Quite cualquier revestimiento no metálico del área con los alambres separados.
- Debe rellenar las ranuras de las terminales con ranuras grandes que no sean de Crosby antes de usar con WIRELOCK®.
- Lea, comprenda y siga estas instrucciones y las que aparecen en los envases del producto antes de usar WIRELOCK®.

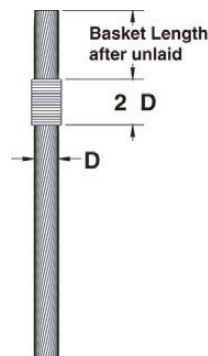
Las siguientes instrucciones simplificadas, paso a paso, deben ser usadas como guía para usuarios experimentados y entrenados. La información completa se encuentra en nuestro documento WIRELOCK® TECHNICAL DATA MANUAL (Manual de datos técnicos de WIRELOCK®), API (AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE RECOMMENDED PRACTICE B9 (Práctica recomendada 9B de API (Instituto Estadounidense del Petróleo) y en los MANUALES DE LOS FABRICANTES DE CABLE y en WIRE ROPE SLING USERS MANUAL (Manual para usuarios de eslingas de cable).

PASO 1 – SELECCIÓN DE LA TERMINAL

1. WIRELOCK® se recomienda para las terminales de vaciado Crosby 416 y 417. El torón estructural requiere una terminal que tenga en su parte superior o cono un largo de 5 veces el diámetro del torón o cincuenta (50) veces el diámetro del alambre, lo que sea mayor, para lograr el 100% de eficiencia. Consulte el catálogo Crosby para una correcta selección del cable o las terminales para torones estructurales.
2. Para usarse con otras terminales, que no sean Crosby 416 ó 417, consulte al fabricante o al Crosby Engineering.
3. Las terminales usadas con WIRELOCK®, deben cumplir las normas federales o internacionales (CEN, ISO).
4. WIRELOCK®, ®, como todos los productos para terminales, depende de la acción de acuñamiento del cono dentro del cuerpo de la terminal para desarrollar una eficiencia total. Un acabado áspero dentro de la terminal puede aumentar la carga a la cual se asentará. Para desarrollar la acción de acuñamiento, se requiere que el producto se asiente.

PASO 2 – MEDICIÓN Y AMARRE

Los extremos del cable en que se pondrá la terminación deberán tener longitud suficiente para que los extremos de alambres abiertos (de los torones) estén en la parte superior de la terminal. El amarre se deberá instalar a una distancia del extremo igual a la longitud del cono de la terminal.



PASO 3 – SEPARACIÓN DE LOS ALAMBRES

1. Destuerza los torones del cable y del alma de acero y sepárelos completamente hasta el amarre. Los alambres deben ser separados pero no enderezados.
2. Corte cualquier alma de fibra.
3. Destuerza completamente los alambres individuales de cada torón, incluida el alma, hasta la ligadura.
4. Quite cualquier material de plástico del área de separación de los torones.



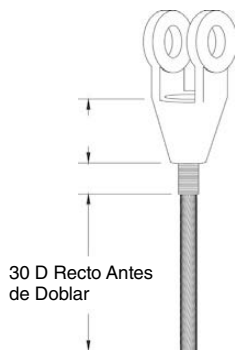
PASO 4 – LIMPIEZA

1. El método de limpieza depende del lubricante y/o revestimiento del cable.
2. El método y los materiales usados para limpiar deben cumplir las normas de la EPA.
3. Consulte al proveedor o fabricante del cable los materiales y métodos recomendados. Siga las recomendaciones del proveedor del solvente para limpiar el cable abierto.



PASO 5 – POSICIONAMIENTO DE LA TERMINAL

1. Coloque la terminal sobre los torones separados hasta que llegue al amarre del cable. Los alambres deben quedar A NIVEL con la parte superior de cuerpo de la terminal.
2. Sujete el cable y la terminal verticalmente con una abrazadera para asegurar que los ejes estén alineados.
3. **PRECAUCION: NO USAR TERMINALES DEMASIADO GRANDES PARA EL CABLE.**



PASO 6 – SELLADO DE LA TERMINAL

Selle la base de la terminal con masilla o plastilina para evitar filtración del **WIRELOCK®** en la base.



PASO 7 – KITS DE WIRELOCK®

1. Los kits **WIRELOCK®** vienen medidos y consisten en dos (2) recipientes: uno (1) con la resina y uno (1) con el compuesto granulado.
2. Use el kit completo. **NUNCA MEZCLE MENOS QUE EL CONTENIDO TOTAL DE AMBOS RECIPIENTES**
3. Cada kit tiene una vida útil claramente marcada en cada contenedor que debe respetarse. **NUNCA USE KITS CON FECHA CADUCA.**

⚠ ADVERTENCIA

- La resina **WIRELOCK®** en estado líquido, es inflamable.
- Los productos químicos usados en este producto pueden emitir gases tóxicos y quemar los ojos y la piel.
- Nunca use material vencido.
- Use sólo en áreas de trabajo bien ventiladas.
- Nunca respire los gases directamente o por tiempo prolongado.
- Use siempre gafas de seguridad para protegerse los ojos.
- Use siempre guantes para protegerse las manos.
- Evite el contacto directo con la piel.

PASO 8 – MEZCLA Y VACIADO

1. Mezcle y vacíe **WIRELOCK®** – dentro del rango de temperatura de 9 a 43 grados Celsius (48 a 110 grados F). Existen kits de acelerantes para bajas temperaturas.
2. Vacíe toda la resina en un contenedor que contenga todo el compuesto granulado y mezcle completamente por dos (2) minutos con una paleta plana.
3. Inmediatamente después de mezclar, vacíe lentamente la mezcla por un lado de la terminal hasta llenarla completamente.
4. Revise que no haya filtraciones por la nariz. Agregue masilla, si es necesario.



PASO 9 – CURADO

1. **WIRELOCK®** se endurece en aproximadamente 15 minutos, a una temperatura entre 18 y 24 grados Celsius (65 y 75 grados F).
2. La terminal debe permanecer en posición vertical durante diez (10) minutos más después de gelificar.
3. La terminal estará lista para usarse 60 minutos después de la gelificación.
4. Nunca caliente la terminal para acelerar la gelificación o el curado.



PASO 10 – RELUBRICACIÓN

Relubricar el cable según se requiera.

PASO 11 – CARGA DE PRUEBA

Siempre que sea posible, el conjunto debe probarse con carga. Todas las eslingas con terminales vaciadas deben probarse con carga, de acuerdo con ASME B30.9

MÉTODO ALTERNATIVO DE AMARRE Y SEPARACIÓN DE LOS ALAMBRES

Consulte el **Manual del usuario para terminaciones de cable** de Crosby para ver un método de vaciado alternativo.