

**TITULO : INSTRUCCIONES DE USO
CÁNCAMOS DIN 580-582**

1. Aplicaciones

Los cáncamos conforme a normas DIN 580 y DIN 582 se usan principalmente como accesorios de elevación para manejo de cargas mediante conexión permanente en componentes como pueden ser motores, armarios de distribución, cajas de cambio, etc.

2. Capacidad de elevación

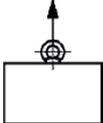
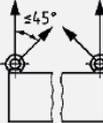
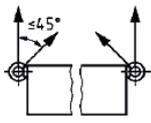
		Carga de trabajo (kg)														
		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48	M56	M64	M72x6	M80x6	M100x6
Carga de trabajo axial (WLL) (kg)		140	230	340	700	1200	1800	3200	4600	6300	8600	11500	16000	20000	28000	40000
		100	170	240	500	860	1290	2300	3300	4500	6100	8200	11000	14000	20000	29000
Carga de trabajo cargada lateralmente (WLL) ≤ 45° (kg)		70	115	170	350	600	900	1600	2300	3150	4300	5750	8000	10000	14000	20000

Tabla 1. Capacidad de elevación.

3. Indicaciones de seguridad en el uso

Las especificaciones de la tabla 1 son de aplicación sólo si:

- El cáncamo está roscado en su totalidad.
- La base del cáncamo apoya uniformemente en la superficie de contacto.
- El material del perno roscado o del equipo en el que vaya acoplado el cáncamo, según sea el caso DIN 582 o DIN 580 respectivamente, tiene suficiente resistencia mecánica para soportar las tensiones que se puedan generar durante la maniobra de elevación, sin producirse ningún tipo de deformación que pueda comportar riesgo alguno.
- Si el cáncamo macho se ensambla en componentes con agujero pasante, se debe usar una tuerca completamente roscada. Si la longitud del perno roscado lo permite se recomienda el uso de una arandela.

**TITULO : INSTRUCCIONES DE USO
CÁNCAMOS DIN 580-582**

- Antes de ser usados los cáncamos deben ser revisados y comprobar el correcto montaje y la ausencia de cualquier daño visible (ej. corrosión, deformación). Los componentes defectuosos deberían ser substituidos.
- Válidos para el uso dentro del rango de temperaturas entre -20°C y 200°C sin reducción de su capacidad.
- Se deben evitar esfuerzos laterales (Fig. 1).

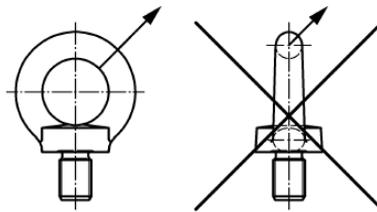


Fig. 1

- Cuando se realizan montajes de pares de cáncamos, los valores de WLL dados en las líneas 2 y 3 de la tabla 1 se aplican sólo si el ángulo entre cada ramal de la eslinga y la vertical no exceden los 45°. El plano del ojal de cada par de cáncamos de forma ideal debería estar dentro $\pm 5\%$ del plano que contiene los ejes de los dos cáncamos (Fig. 2). Si al principio no se cumple esta condición, puede conseguirse mediante la inserción de calzos que no deberían sobrepasar en espesor la mitad del paso de la rosca, o mecanizando la superficie de contacto.

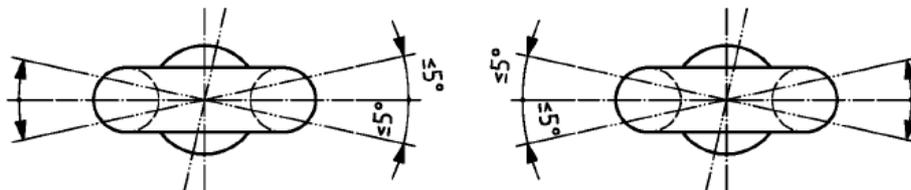


Fig. 2

- El método correcto de colgado utilizando un par de cáncamos se muestra en la Fig. 3:

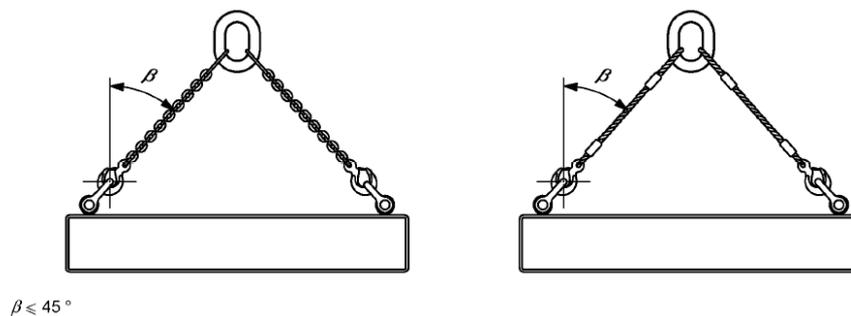


Fig. 3

**TITULO : INSTRUCCIONES DE USO
CÁNCAMOS DIN 580-582**

- No debería ensartarse una eslinga directamente a través de los cáncamos o a través de ganchos montados a los cáncamos ya que la carga angular se incrementa de forma considerable.

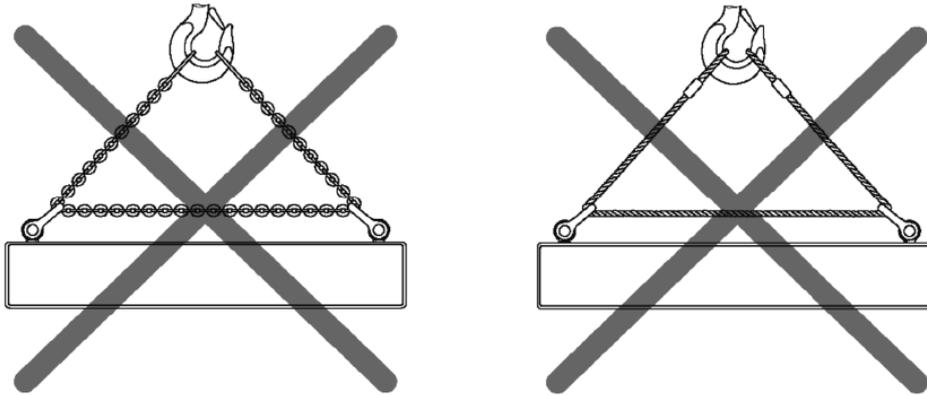


Fig. 4

- con el fin de evitar confundir los cáncamos con puntos de fijación de alta resistencia, estos no deberían pintarse de color (y particularmente en color rojo).

4. Inspección

Los cáncamos deberían inspeccionarse de modo regular, y al menos una revisión completa anual con atención particular a las siguientes características:

- El marcado debería ser legible.
- Las roscas no deberían tener desgaste, corrosión ni desperfectos.
- No deberían existir restos en la rosca.
- No debería existir deformación, desgaste importante, muescas, grietas o corrosión.

5. Almacenaje y manipulación

Proteger las superficies mecanizadas e impedir la corrosión, los cáncamos deberían lubricarse o engrasarse ligeramente y almacenarse en un lugar seco.