Lifting Solutions Group
Axel Johnson International

Puntos de elevación para soldar Yoke 8-057 (Weld-on Point)

Información del producto



- Pivota 180°.
- Las piezas con carga nominal son inspeccionadas al 100% con magnaflux.
- Trazabilidad en todas las piezas forjadas.
- Test de prueba a 2,5 veces la WLL.
- Test de fatiga a 20.000 ciclos a 1,5 veces la WLL.
- WLL forjado en cada producto para una identificación rápida y fácil.
- Base diseñada para facilitar el proceso de soldadura.
- Un resorte protegido permite posicionar la anilla en la posición requerida. Las partes están conectadas de tal manera que permanecen cautivas. El resorte también reduce el ruido causado por las vibraciones.
- Nunca aplique carga en una dirección diferente a la orientación del pivote.

Norma: cumple o excede todos los requerimientos ASME B30.26. Fabricado y probado de acuerdo a EN 1677-1.

... *Más información*

Material: fabricado en acero aleado, templado y revenido.
Marcado: According to standard, CE-mark
Certificación: EN 1677-1

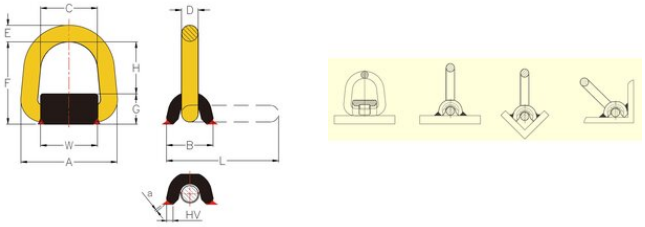
Coeficiente de seguridad: 5:1

© November 2026 - All Rights Reserved

Lifting Solutions Group
Axel Johnson International

Puntos de elevación para soldar Yoke 8-057 (Weld-on Point)

Plano



Datos técnicos

Referencia CYE	Fuerza máxima de utilización WLL ton	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	L mm	W mm	HV mm	a mm	Peso kg
Y6YCS8057T01	1	83	41	48	14	14	86	27	58	109	50	5	3	0,5
Y6YCS8057T03	3	98	48	58	17	17	85	31	54	114	58	6	3	0,9
Y6YCS8057T05	5	120	63	66	22	22	118	41	77	157	64	7	3	1,3
Y6YCS8057T08	8	121	73	68	26	26	122	53	69	169	60	10	4	2,6
Y6YCS8057T10	10	146	73	82	20	30	141	53	88	191	75	10	4	2,8

© November 2026 - All Rights Reserved