Lifting Solutions Group
Axel Johnson International

Puntos de elevación para soldar Yoke 8-082 (Weld-on Ring)

Información del producto



- Pivota 180°, con un diseño que minimiza la distancia al punto de enganche.
- Las piezas con carga nominal son inspeccionadas al 100% con magnaflux.
- Trazabilidad en todas las piezas forjadas.
- Test de prueba a 2,5 veces la WLL.
- Test de fatiga a 20.000 ciclos a 1,5 veces la WLL.
- Certified by DGUV GS-OA-15-04.
- Los dos puntos de unión facilitan una distribución uniforme y óptima de la fuerza en la pieza de trabajo y, por lo tanto, es posible el uso de placas base más delgadas.
- El bloque de soldadura está forjado de material con excelentes propiedades de soldadura.
- Diseño de bajo perfil con alta resistencia.
- El anillo se puede abatir evitando así riesgos de tropiezo y enganchones.

Norma: fabricado y probado de acuerdo a EN 1677-1.

... *Más información*

Material: fabricado en acero aleado, templado y revenido.
Marcado: According to standard, CE-marked
Certificación: EN 1677-1

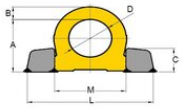
Coeficiente de seguridad: 4:1

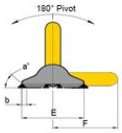
© November 2026 - All Rights Reserved

Lifting Solutions Group
Axel Johnson International

Puntos de elevación para soldar Yoke 8-082 (Weld-on Ring)

Plano





Datos técnicos

Referencia CYE	Fuerza máxima de utilización WLL ton	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	L mm	M mm	HV mm	a mm	Peso kg
Y6YCS8082S04	4	66	14	30	48	65	70	135	76	5	3	0,6
Y6YCS8082S06	6,7	85	20	39	60	89	91	171	98	5	3	1,5
Y6YCS8082S10	10	95	21	46	65	100	100	196	106	7	4	2,4
Y6YCS8082S16	16	127	30	57	90	130	136	263	149	8	4	5,5
Y6YCS8082S30	31,5	178	42	75	130	160	195	375	213	15	4	15,8

© November 2026 - All Rights Reserved